

M6108 / M6112	Exemples	Vc	Ø 3 à 5	Ø >5 à 8	Ø >8 à 12	Ø >12 à 16	Ø >16 à 20
		Vc (m/mn)	f (mm/tour)	f (mm/tour)	f (mm/tour)	f (mm/tour)	f (mm/tour)
Acier ≤ 600 N/mm ²	St37, St42, C22, GS38	85-105	0.09-0.16	0.14-0.23	0.16-0.27	0.18-0.32	0.23-0.36
Acier ≤ 700 N/mm ²	St50, St60, C45, GS62	75-95	0.09-0.16	0.14-0.23	0.16-0.27	0.18-0.32	0.23-0.36
Acier > 700 N/mm ²	St70, C70	70-80	0.09-0.18	0.14-0.25	0.16-0.32	0.18-0.34	0.23-0.38
Acier ≤ 900 N/mm ²	16MnCr5, 90MnCrV8	60-75	0.09-0.18	0.14-0.25	0.16-0.32	0.18-0.34	0.23-0.38
Acier ≤ 1000 N/mm ²	100Cr6, 42CrMo4	45-65	0.09-0.14	0.11-0.18	0.13-0.23	0.14-0.27	0.18-0.32
Acier > 1000 N/mm ²	X210Cr13, 34CrAlNi7	35-55	0.09-0.14	0.11-0.18	0.13-0.23	0.14-0.27	0.18-0.32
Acier inoxydable	X5 CrNi 18 9 (V2A)	25-45	0.06-0.12	0.08-0.15	0.10-0.20	0.10-0.20	0.15-0.25
Acier inoxydable	X10 CrNiMoTi 18 10, G-X40 CrNi 27 4	25-35	0.06-0.12	0.08-0.15	0.10-0.20	0.10-0.20	0.15-0.25
Fonte ≤ 200 HB	GG10, GG15	70-115	0.09-0.23	0.14-0.27	0.23-0.36	0.23-0.41	0.27-0.45
Fonte ≤ 250 HB	GG20, GG25, GTW40	65-105	0.09-0.18	0.11-0.23	0.18-0.32	0.18-0.36	0.23-0.41
Fonte > 250 HB	GG30, GG40, GTS70	55-90	0.09-0.18	0.11-0.23	0.18-0.27	0.18-0.36	0.23-0.41
Fonte ≤ 600 N/mm ²	GGG40, GGG50	70-80	0.09-0.18	0.11-0.23	0.23-0.36	0.27-0.36	0.32-0.45
Fonte > 600 N/mm ²	GGG60, GGG70, GGv	60-70	0.07-0.14	0.09-0.18	0.16-0.27	0.18-0.32	0.27-0.36